

热刺 3000W 光纤激光器切割数据

材料	厚度 mm	气体	速度 m/min
碳钢	1	O ₂	25
	2		12
	3		4.5
	4		3.6
	6		2.4
	8		1.7
	10		1.3
	12		1.2
	14		1
	16		0.9
	18		0.85
	20		0.8
	22		0.7
25	0.6		

材料	厚度 mm	气体	速度 m/min
不锈钢	1	N ₂	60
	2		25
	3		12
	4		6
	5		4.2
	6		2.7
	8		1.5
	10		0.9

材料	厚度 mm	气体	速度 m/min
铝	1	N ₂	48
	2		20
	3		9
	4		5.4
	5		3.6
	6		3
	8		1.2
	10		0.9

材料	厚度 mm	气体	速度 m/min
黄铜	1	N ₂	40
	2		14
	3		6.5
	4		3.8
	5		2.6
	6		2
	8		0.8

材料	厚度 mm	气体	速度 m/min
紫铜	1	O ₂	35
	2		9
	3		5
	4		3
	5		1.8
	6		1

注:

- 1) 以上测试激光器输出芯径为 100 μm;
- 2) 测试采用切割头准直聚焦为 100:150;
- 3) 现场条件差异可能导致数据略有差异。